



## PIAF 1100R

### Teleskopmast- Arbeitsbühne

*Built to last*

#### TECHNISCHE DATEN

Arbeitshöhe .....	10,92 m
Seitliche Reichweite .....	3,74 m
Breite .....	1,04 m

**Vollhydraulische Technologie**

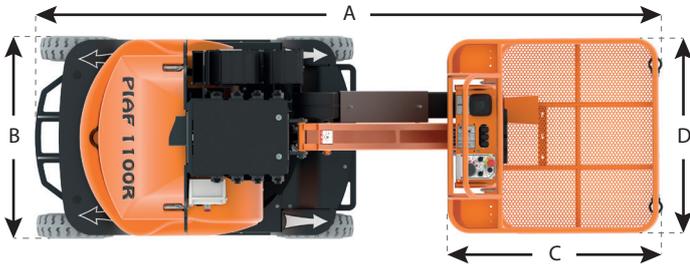
#### ▲ STANDARDAUSSTATTUNG

- Räder aus nicht markierenden Gummi
- Progressive Steuerung der hydraulischen Bewegungen
- Fahr- und Richtungssteuerung über hydraulischen Joystick
- Korblast 200 kg
- Antriebsbatterie 575 Ah 24 V mit zentraler Auffüllung
- Integriertes HF-Ladegerät 85 A
- Zwei Fahrgeschwindigkeiten
- Oberwagendrehung 2x110°
- Steigfähigkeit 20%
- Verfahrbar bis max. Höhe
- Kranösen
- Blinkleuchte
- Entladungsanzeige mit Abschaltung bei 80 %
- Anzeige der Schräglage mit Warnsignal
- Überlastanzeige
- Betriebsstundenzähler

#### ★ ZUBEHÖRE & OPTIONEN

- Druckluftleitung
- Batterie Zentralbefüllung
- Fernladegerät
- Lebensmittelechtes Hydrauliköl
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Set für tiefe Temperaturen
- Stromversorgung auf der Plattform
- Stopp der Bewegungen bei Schräglage von > 2°
- Signalton bei Fahrbetrieb
- Lackierung nach Kundenwunsch

# PIAF 1100R



Arbeitshöhe	10,92 m
Höhe des Plattformbodens	8,92 m
Seitliche Reichweite	3,74 m
Nutzlast (im Korb, 2 Personen, Windstärke 0 km/h)	200 kg
Nutzlast (außen, 1 Person, Windstärke < 45km/h)	120 kg

<b>A</b> Länge	3,05 m
<b>B</b> Breite	1,04 m
<b>C</b> Plattformlänge	0,80 m
<b>D</b> Plattformbreite	0,93 m
<b>E</b> Höhe	2,14 m
<b>F</b> Achsabstand	1,20 m
<b>G</b> Bodenfreiheit	6,5 cm

Oberwagendrehung	2 x 110°
Höchstgeschwindigkeit (eingefahrene Position)	4,8 km/h
Höchstgeschwindigkeit (ausgefahrene Position)	1 km/h
Zulässiges Gefälle (eingefahrene Position)	20%
Maximale Schräglage	2°
Innerer Wendekreis (Ri)	0,76 m
Äußerer Wendekreis (Re)	2,16 m
Gesamtgewicht	3280 kg
Bodendruck	1020 kN/m <sup>2</sup>

CE

Die Maschine entspricht der geltenden Regelung.  
Da das Unternehmen ATN stets um die Verbesserung seiner Produkte bemüht ist, behält es sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Veränderungen an den Produktspezifikationen vorzunehmen

RT : Arbeitskreis  
Ri : Innerer Wendekreis  
Re : Äußerer Wendekreis

