



FASSI GROUP



## PIAF 810

Teleskopmast-  
Arbeitsbühne  
auf Raupen

*Built to last*

### TECHNISCHE DATEN

Arbeitshöhe .....8,13 m

Seitliche Reichweite ..... 3 m

Bodendruck .....49 kN/m<sup>2</sup>

**Vollhydraulische Technologie**

**Leicht mit dem Anhänger transportierbar**

### ▲ STANDARDAUSSTATTUNG

- Progressive Steuerung der hydraulischen Bewegungen
- Fahr- und Richtungssteuerung über hydraulischen Joystick
- Korblast 200 kg
- Antriebsbatterien 575 Ah 24 V mit zentraler Befüllung
- Integriertes Ladegerät HF 85 A
- Zwei Fahrgeschwindigkeiten
- Oberwagendrehung 2x110°
- Steigfähigkeit 30 %
- Fortbewegung bei maximaler Höhe möglich
- Kranösen
- Blinkleuchte
- Entladungsanzeige mit Abschaltung bei 80 %
- Anzeige der Schräglage mit Warnsignal
- Überlastanzeige
- Betriebsstundenzähler

### ★ ZUBEHÖRE & OPTIONEN

- Raupen aus nicht markierenden Gummi
- Druckluftleitung
- Set für Wartung und Auffüllen der Batterie
- Fernladegerät
- Lebensmittelechtes Hydrauliköl
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Set für tiefe Temperaturen
- Stromversorgung auf der Plattform
- Stopp der Bewegung bei Schräglage von > 5°
- Signalton bei Fahrbetrieb
- Lackierung nach Kundenwunsch

# PIAF 810



Arbeitshöhe	8,13 m
Höhe des Plattformbodens	6,13 m
Seitliche Reichweite	3,00 m
Nutzlast (im Korb, 2 Personen, Windstärke 0 km/h)	200 kg
Nutzlast (außen, 1 Person, Windstärke < 45km/h)	200 kg

<b>A</b> Länge	2,47 m
<b>B</b> Breite	1,20 m
<b>C</b> Plattformlänge	0,80 m
<b>D</b> Plattformbreite	0,93 m
<b>E</b> Höhe	1,98 m
<b>F</b> Achsabstand	1,15 m

Oberwagendrehung	2 x 110°
Höchstgeschwindigkeit (eingefahrene Position)	1,8 km/h
Höchstgeschwindigkeit (ausgefahrene Position)	0,8 km/h
Zulässiges Gefälle (eingefahrene Position)	30%
Maximale Schräglage	5°
Innerer Wendekreis (Ri)	0 m
Äußerer Wendekreis (Re)	1 m
Gesamtgewicht	2200 kg
Bodendruck	49 kN/m <sup>2</sup>

**CE**

Die Maschine entspricht der geltenden Regelung .  
Da das Unternehmen ATN stets um die Verbesserung seiner Produkte bemüht ist, behält es sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Veränderungen an den Produktspezifikationen vorzunehmen

RT : Arbeitskreis  
Ri : Innerer Wendekreis  
Re : Äußerer Wendekreis

